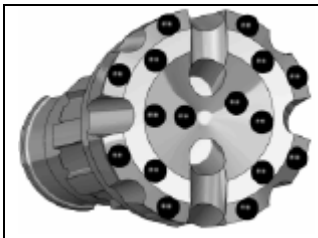
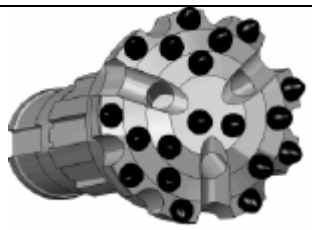
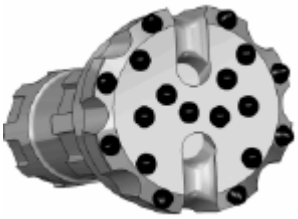
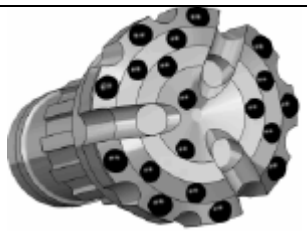
КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ OCMA DRILLTECH

ПНЕВМОУДАРНЫЕ ДОЛОТА

Пневмоударные долота **Ocma Drilltech** производятся на современном заводе в Италии из качественной европейской стали и соответствуют высоким стандартам качества, предъявляемым при бурении скважин на воду, геотермального бурения, буровзрывных работ и глубокого бурения скважин.

Типы торцевой поверхности пневмоударных долот

			
с вогнутой поверхностью	**с выпуклой поверхностью**	**с плоской поверхностью**	**нефтяного типа**

Выбор торцевой поверхности пневмоударного долота

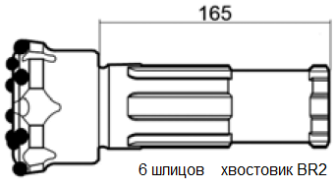
Вогнутая поверхность – для мягких и пород средней твердости, устойчивых, средней абразивности. Продувочные каналы на поверхности долота обеспечивают отличное удаление шлама с забоя, а вогнутая поверхность – вертикальность скважины. Долота с вогнутой поверхностью являются самыми распространенными.
Выпуклая поверхность - для мягких и пород средней твердости, устойчивых. Обеспечивает максимально высокую скорость бурения. Долота с выпуклой поверхностью в абразивных породах ведут себя значительно лучше, чем долота с вогнутой и плоской поверхностью. Выпуклая поверхность также позволяет использовать более агрессивные штыри (конические и баллистические) для высокой производительности по мягким горным породам.
Плоская поверхность – для твердых горных пород. Очень износостойкая поверхность. Долота с плоской поверхностью очень стабильны при бурении трещиноватых, несцементированных горных пород. Плоская поверхность также отлично ведет себя в абразивных горных породах. Некоторые модели долот с плоской поверхностью имеют специальные слоты для лучшей очистки забоя скважины.
Нефтяного типа – комбинация вогнутой и выпуклой поверхности. Данная комбинация позволяет получить преимущества обоих конструкций во всех горных породах. Второй ряд внешних штырей воспринимает максимальные нагрузки, тем самым увеличивает срок службы долота и уменьшает его износ. Центральный конус обеспечивает стабильность и вертикальность скважины.

Коды продукции – ценный инструмент для описания и идентификации долот.					
Тип долота	Диаметр долота (мм)	Тип хвостовика	Тип поверхности долота	Продувочные каналы	Тип штырей
1=штыревое долото	140=140 мм	51=DHD350	0=вогнутая	2=2 канала	1=сферические
			1=выпуклая	3=3 канала	2=баллистические
			2=плоская		3=параболические
			4= нефтяная		4=сфер.+парабол.
Пример: штыревое долото - D 140 - DHD350 – выпуклая поверхность – сферические и параболические штыри					
1	140	51	1	3	4

Коды хвостовиков

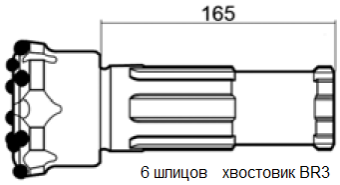
BR1=11	BR2=21	BR3=31	COP32=32	COP34=34	DHD3.5=35
COP42=42	DHD340=44	QL40=40	SD4=46	DHD350=54	QL50=55
SD5=56	DHD360=64	QL60=65	SD6=66	DHD380=80	QL80=81
SD8=82	SD10=85	DHD112=90	SD12=91	N120=92	N125=93

Основные диаметры пневмоударных долот



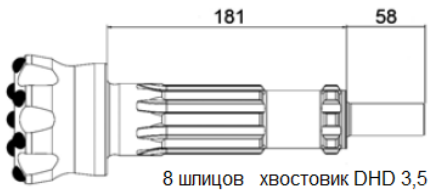
Хвостовик BR2 **Выпуклая - плоская-поверхность**

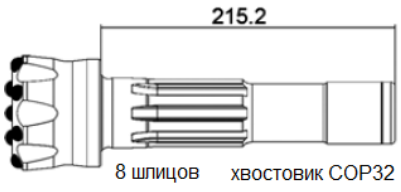
Диаметр		Продувочные	Кол-во х Диаметр штырей				Вес, кг
мм	дюйм	отв.	внешние	внутренние	центральные	конус	
70	2 ¾"	2	6 x 10	3 x 10	2 x 10		2,3
76	3"	2	6 x 10	3 x 10	2 x 10		2,6

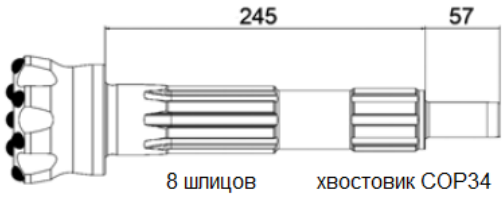


Хвостовик BR3 **Выпуклая - плоская поверхность**

Диаметр		Продувочные	Кол-во х Диаметр штырей				Вес, кг
мм	дюйм	отв.	внешние	внутренние	центральные	конус	
80	3 1/7"	2	6 x 12	3 x 12	2 x 12		3,5
90	3 9/16"	2	8 x 12	4 x 12	2 x 12		3,7
95	3 ¾"	2	8 x 12	4 x 12	2 x 12		3,9

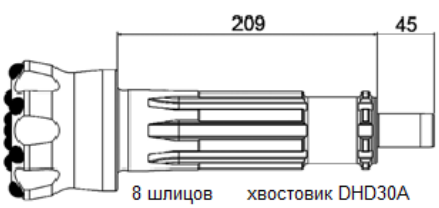


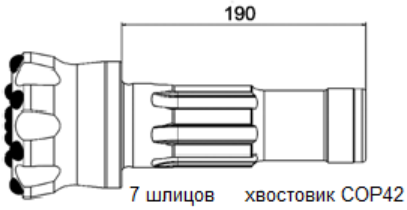


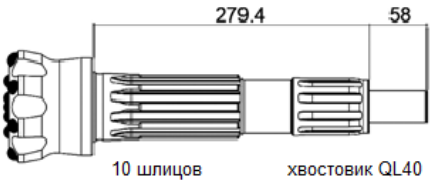


Хвостовик COP32 – COP34 – DHD 3,5 **Выпуклая - плоская поверхность**

Диаметр		Продувочные	Кол-во х Диаметр штырей				Вес, кг
мм	дюйм	отв.	внешние	внутренние	центральные	конус	
90	3 9/16"	2	8 x 12	4 x 12	2 x 12		5,8
92	3 5/8"	2	8 x 12	4 x 12	2 x 12		5,9
95	3 ¾"	2	8 x 12	4 x 12	2 x 12		6,1
100	4"	2	8 x 12	4 x 12	3 x 12		6,3





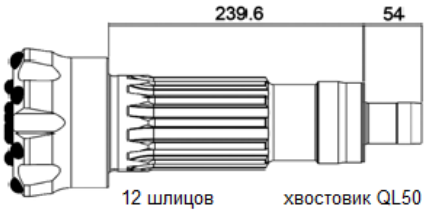


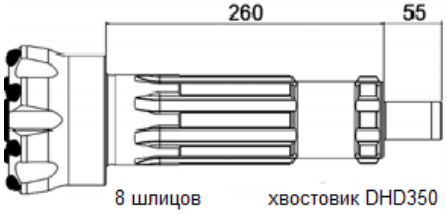
Хвостовик COP42 – DHD340A/COP44 – QL40 – SD4 **Выпуклая - плоская поверхность - скоростное**

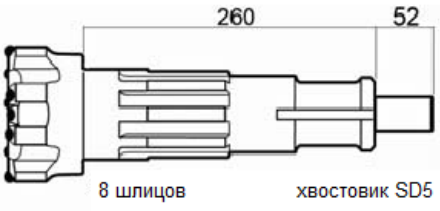
Диаметр		Продувочные	Кол-во х Диаметр штырей				Вес, кг
мм	дюйм	отв.	внешние	внутренние	центральные	конус	
105	4 1/8”	2	8 x 14	4 x 12	2 x 12		8.7
110	4 5/16”	2	8 x 14	4 x 12	2 x 12		8.9
115	4 1/2”	2	8 x 14	4 x 12	3 x 12		9.1
121	4 3/4”	2	8 x 14	4 x 12	3 x 12		9.2
127	5”	2	8 x 14	4 x 12	4 x 12		9.3
130	5 1/8”	2/3	8 x 14	4 x 14	4 x 12		9.7
140	5 1/2”	2/3	8 x 14	4 x 14	4 x 12		10.9

Вогнутая поверхность

Диаметр		Продувочные	Кол-во х Диаметр штырей				Вес, кг
мм	дюйм	отв.	внешние	внутренние	центральные	конус	
105	4 1/8”	2	8 x 14		4 x 12	2 x 12	8.7
110	4 5/16”	2	8 x 14		4 x 12	2 x 12	8.9
115	4 1/2”	2	8 x 14		4 x 12	2 x 12	9.1
121	4 3/4”	2	8 x 14		4 x 12	3 x 12	9.2
127	5”	2	8 x 14		4 x 12	3 x 12	9.3
130	5 1/8”	2	8 x 14		4 x 14	4 x 14	9.7
140	5 1/2”	2	8 x 14		4 x 14	4 x 14	10.9





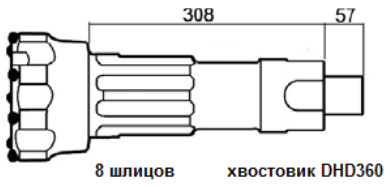


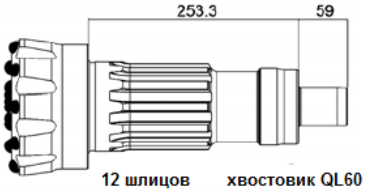
Хвостовик DHD350/COP54 – QL50 – SD5 **Выпуклая - плоская поверхность - скоростное**

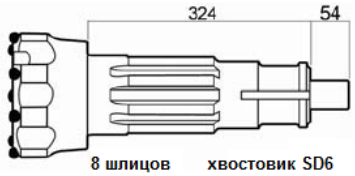
Диаметр		Продувочные	Кол-во х Диаметр штырей				Вес, кг
мм	дюйм	отв.	внешние	внутренние	центральные	конус	
140	5 1/2”	2/3	8 x 16	4 x 14	3 x 14		16.6
146	5 3/4”	2/3	8 x 16	4 x 14	3 x 14		17.2
152	6”	2/3	8 x 16	4 x 14	4 x 14		18.1
165	6 1/2”	2/3	8 x 16	4 x 14	3 x 14		19.3

Хвостовик DHD350/COP54 – QL50 – SD5 **Вогнутая поверхность**

Диаметр		Продувочные	Кол-во х Диаметр штырей				Вес, кг
мм	дюйм	отв.	внешние	внутренние	центральные	конус	
140	5 1/2”	2	8 x 16		4 x 16	3 x 16	16.6
146	5 3/4”	2	8 x 16		4 x 16	3 x 16	17.2
152	6”	2	8 x 16		4 x 16	4 x 16	18.1
165	6 1/2”	2	8 x 16		4 x 16	4 x 16	19.3







Хвостовик DHD360/COP64 – QL60 – SD6 **Выпуклая - плоская поверхность - скоростное**

Диаметр		Продувочные	Кол-во х Диаметр штырей				Вес, кг
мм	дюйм	отв.	внешние	внутренние	центральные	конус	
165	6 1/2”	2/3	8 x 16	4 x 16	4 x 14		23.2
171	6 3/4”	2/3	8 x 16	4 x 16	4 x 14		23.5

Вогнутая поверхность - нефтяное

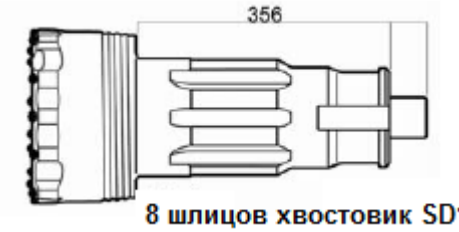
Диаметр		Продувочные	Кол-во х Диаметр штырей				Вес, кг
мм	дюйм	отв.	внешние	внутренние	центральные	конус	
165	6 1/2”	2	8 x 16		4x 16	4 x 16	23,2
171	6 ¾”	2	8 x 16		4x 16	4 x 16	23,5
178	7”	2	8 x 16		4x 16	5 x 16	29,2
191	7 ½”	2	8 x 16		8 x 16	5 x 16	31,9
203	8”	2	8 x 19		8 x 16	4 x 16	35,3
216	8 ½”	2	8 x 19		8 x 16	5 x 16	35,9
219	8 5/8”	2	8 x 19		8 x 16	5 x 16	36,2

Хвостовик DHD380/COP84HP – QL80 – SD8/COP 84 L **Вогнутая поверхность - нефтяное**

Диаметр		Продувочные	Кол-во х Диаметр штырей				Вес, кг
мм	дюйм	отв.	внешние	внутренние	центральные	конус	
203	8”	2/3	8 x 19		8 x 16	4 x 16	45.5
216	8 1/2”	2/3	8 x 19		8 x 16	5 x 16	47.7

Хвостовик DHD380/COP84HP – QL80 – SD8/COP 84 L **Вогнутая поверхность**

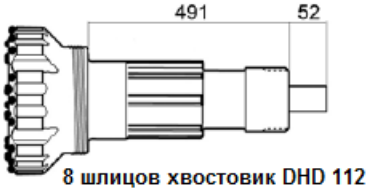
Диаметр		Продувочные	Кол-во х Диаметр штырей				Вес, кг
мм	дюйм	отв.	внешние	внутренние	центральные	конус	
219	8 5/8”	2	8 x 19		8 x 16	5 x 16	49.1
222	8 3/4”	2	8 x 19		8 x 16	5 x 16	50.2
241	9 1/2″	2	8 x 19		8 x 16	8 x 16	52.5
254	10″	2	10 x 19		12 x 16	8 x 16	54.5
275	10 3/4″	2	10 x 19		12 x 16	8 x 16	65.2
305	12″	2	12 x 19		22 x 16	10 x 16	72.1



8 шлицов хвостовик SD10

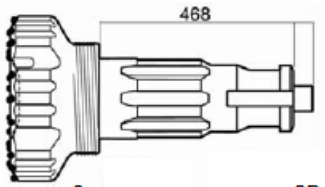
Хвостовик SD10 **Вогнутая поверхность**

Диаметр		Продувочные отв.	Кол-во х Диаметр штырей				Вес, кг
мм	дюйм		внешние	внутренние	центральные	конус	
254	10″	3	12 x 19		9 x 16	7 x 16	108,3
275	10 3/4″	3	12 x 19		9 x 16	9 x 16	113,6
305	12″	3	12 x 19		24 x 16	9 x 16	118,7



8 шлицов хвостовик DHD 112

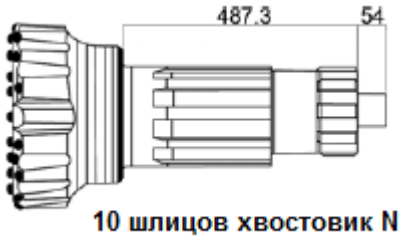
10 шлицов хвостовик N120



8 шлицов хвостовик SD 12

Хвостовик DHD 112 – N120 –SD12 **Вогнутая поверхность - нефтяное**

Диаметр		Продувочные отв.	Кол-во х Диаметр штырей				Вес, кг
мм	дюйм		внешние	внутренние	центральные	конус	
305	12”	3	12 x 19		15 x 19	9 x 16	159.5
311	12 1/4”	3	12 x 19		15 x 19	10 x 16	167.8
330	13”	3	15 x 19		19 x 19	12 x 19	178.5
381	15”	3	15 x 19		28 x 19	12 x 19	233.6
445	17 1/2”	3	18 x 19		35 x 19	9 x 19	312.5



10 шлицов хвостовик N 125

Хвостовик N125 **Вогнутая поверхность – нефтяное**

Диаметр		Продувочные отв.	Кол-во х Диаметр штырей				Вес, кг
мм	дюйм		внешние	внутренние	центральные	конус	
381	15”	3	15 x 19		28 x 19	12 x 19	320.5
445	17 1/2”	3	18 x 19		35 x 19	9 x 19	396.5
457	18”	3	18 x 19		35 x 19	10 x 19	402.3
508	20”	3	24 x 19		59 x 19	14 x 19	485.2
559	22”	3	24 x 19		69 x 19	16 x 19	525.7
610	24”	3	24 x 19		69 x 19	16 x 19	540.1

Возможно изготовление других диаметром долот и хвостовиков по запросу.